

/pieczęć wykonawcy/

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**Ładowarka kołowa fabrycznie nowa o pojemności łyżki 3,4 do 4,5 m³**

Rok produkcji: 2017

Sztuk: 1

Marka:

Typ:

Lp.	Minimalne parametry techniczne i wyposażenie wymagane przez zamawiającego
1	Silnik:
1.1	wysokoprężny, chłodzony cieczą o mocy netto minimum 150 kW wg ISO 9249 i pojemności skokowej min. 6 litrów - max. 7 litrów, spełniający normy poziomu emisji spalin EU Stage IV Interim lub Tier IV Final,
1.2.	Filtr powietrza – suchy dwustopniowy z separatorem pyłu, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
1.3.	filtr powietrza wstępny
1.4	zbiornik paliwa o pojemności minimum 260 litrów
2	Osprzęt roboczy w wykonaniu:
2.1	łyżka ładowarkowa standardowa o pojemności 3,4 do 4,5 m ³ (mierzona w/g SAE)
2.2	wysokość podnoszenia wysięgnika do sworznia mocującego łyżkę min. 4,05 m - czas podnoszenia wysięgnika (max) 6 s. - czas opuszczania wysięgnika (max) 5 s. - czas zrzutu (max) 2 s.
2.3	system automatycznego smarowania producenta ładowarki lub inny równoległy, nie progresywny o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, z ciśnieniem wyjściowym z pompy nie większym niż 250 bar. System wyposażony w sterownik w kabinie z diodowym panelem informującym o rezerwie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie oraz ze sterownikiem z elektronicznym zapisem pamięci akcji pracy systemu umożliwiającym diagnozę systemu. Przewody zabezpieczone przed uszkodzeniem urobkiem,
2.4	automatyczne poziomowanie łyżki ładowarkowej
2.5	system elastycznego zawieszenia wysięgnika (układ stabilizacji jazdy)
2.6	zaczep holowniczy,
2.7	siła zrywająca na łyżce minimum 150 kN
2.8	wielofunkcyjna dźwignia (joystick) sterowania układem roboczym
2.9	układ roboczy typu Z,
3	Układ jezdny:
3.1	ogumienie spełniające następujące parametry: rozmiar 23,5 R25 klasy L-3, bezdętkowe bieżnikiem terenowym,
3.2	napęd hydrokinetyczny (zmiennik momentu, skrzynia biegów),
3.3	automatyczna skrzynia biegów typu „Power Shift” z możliwością przełączania na tryb manualny, posiadająca 5 biegów do przodu i co najmniej 3 biegi do tyłu.
3.4	mosty napędowe z mechanizmem różnicowym typu „limited slip”, napęd na 4 koła
3.5	hamulec zasadniczy działający na cztery koła, hydrauliczny tarcze mokre, zamknięty
3.6	hamulec postojowy – zwalniany hydraulicznie, tarcza hamulca umieszczona na wale wyjściowym skrzyni biegów.

3.7	łotniki przednie i tylne
3.8	układ skrętu hydrostatyczny, rama przegubowa; zewnętrzny promień skrętu max 5,9 m
3.9	prześwit pod maszyną min 440 mm
4	Kabina wyposażona w:
4.1	typu ROPS/FOPS
4.2	klimatyzację i wentylację,
4.3	amortyzowany, regulowany fotel z pasami bezpieczeństwa
4.4	radiodtwarzacz CD z zestawem głośników
4.5	oświetlenie wewnętrzne,
4.6	wycieraczki i spryskiwacze z przodu i tyłu,
4.7	deska rozdzielcza i inne opisy w j. polskim, (ewentualnie piktogramy),
4.8	wszystkie informacje o podstawowych parametrach pracy oraz komunikaty wyświetlane przez komputer pokładowy w języku polskim
4.9	lusterko wewnętrzne i dwa zewnętrzne
4.10	kamerę cofania
4.11	regulowana kolumna kierownicy w zakresie wysokości i kąta pochylenia,
5	Układ hydrauliczny
5.1	Pompa wielotłoczkowa osiowa w układzie Load Sensing
5.2.	Wydatek min 300 l / min
5.3.	Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa min 25 MPa
6	Układ elektryczny.
6.1	napięcie 24V,
6.2	akumulatory 2x12V,
6.3	pojemność każdego akumulatora min. 160Ah, lub kompletu o prądzie rozruchowym 950 CCA
6.4	alternator 24V / 70A,
6.5	dotychczasowe światła robocze przednie na kabinie, poniżej linii dachu,
6.6	dotychczasowe światła robocze tylne na kabinie, poniżej linii dachu,
6.7	sygnał dźwiękowy,
6.8	sygnał dźwiękowy cofania
6.9	oświetlenie umożliwiające poruszanie się po drodze publicznej – wynikające z przepisów o ruchu drogowym
6.10	światło ostrzegawcze maszyny wolnobieżnej (kogut)
7	Wyposażenie:
7.1	gaśnica (min 2kg), apteczka, trójkąt ostrzegawczy,
7.2	podstawowe narzędzia,
7.3	tablica wyróżniająca maszyny wolnobieżnej (trójkąt pełny mocowany z tyłu maszyny)
7.4	Waga z drukarką
8	Dokumentacja oferowanej ładowarki zawierająca:
8.1	instrukcję obsługi ładowarki i innych zamontowanych podzespołów sporządzona zgodnie z § 58,59 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn w języku polskim jeden egzemplarz w wersji papierowej i jeden w wersji elektronicznej,
8.2	katalog części zamiennych ładowarki i innych zamontowanych podzespołów polskim jeden egzemplarz w wersji papierowej i jeden w wersji elektronicznej,

8.4	książkę gwarancyjną na maszynę i jej podzespoły
8.5	deklarację zgodności „WE” sporządzoną zgodnie z załącznikiem nr 3 do Rozporządzenia ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn oraz rozporządzeniem Ministra gospodarki z dnia 21.12.2005 roku ws. zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska na oferowaną zgodnie z numerem fabrycznym ładowarki.
8.6	ładowarka powinna być oznakowana zgodnie z § 56. Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, w tym znakiem „CE”. Wszystkie opisy na maszynie i jej podzespołach, dotyczące bezpieczeństwa pracy i prawidłowej eksploatacji wykonane w języku polskim.
8.7	udział części, komponentów i podzespołów pochodzących z państw Unii Europejskiej lub państw z którymi Wspólnota Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców, stanowi w oferowanym wyrobie (maszynie) co najmniej 50%.
9.	Masa eksploatacyjna (robocza) maszyny 18,5 ÷19,5 ton